

Kedvezményezett neve:

Székelyi és Szilágyi Gépipari Korlátolt Felelősségű Társaság

Projekt címe:

Technológiafejlesztés megvalósítása a Székelyi és Szilágyi Kft

Szerződött támogatás összege:

64 334 592 Ft

Támogatás mértéke:

70,00 %

Projekt tartalma:

A Székelyi és Szilágyi Kft-t 1993-ban magyar magánszemélyek alapították. Szaktudásunk, tapasztalataink azonban arra ösztönöztek bennünket, hogy a szakmailag igényesebb, nagyobb szellemi és technológiai beruházást igénylő termékek: a rozsdamentes fémből készített berendezések, gépek és eszközök gyártására specializálódjunk. Ennek a stratégiai törekvésnek az eredménye technológiai versenyképességünk és az, hogy Magyarországon, sőt Európában is egyedüli beszállítói lettünk Nyugat-Európai és amerikai nagyvállalatoknak is. Megbízóink részére teljes körű kivitelezést kínálunk: a tervezéstől a gyártáson keresztül a szerelés és az összeszerelés is szolgáltatásunk része. Gyártási kapacitásunk legjelentősebb részét a hagyományos fémből készült termékek kötik le. Társaságunk a kezdetektől a magas minőségű alapanyagot és megmunkálási szakértelmet kívánó korróziómentes termékek gyártása mellett döntött. Termékeink közé tartoznak még: közúti takarítógépek alkatrészei, bowling pályák alkatrészei, üzemanyagtartály buszokhoz, hőenergiát termelő solar parabola.

Megrendelésállományunk széleskörűségének köszönhetően társaságunk a jelen piaci helyzetben is képes lehet fennmaradni. Ezért van szükségünk egy új megmunkálóközpont beszerzésére, amelyek segítségével újabb piaci igényeket tudunk kielégíteni, gyorsítani tudjuk a gyártást és szélesebb körben leszünk képesek alkatrészeket gyártani. Az új gépekkel megnő megmunkálási tartományunk és hatékonyságunk, ezáltal újabb termékek, termékkörök gyártását is vállalni tudjuk ügyfeleinknek.

A szerszám gép mozgásteret és pontossági osztálya tökéletesen kielégíti a jelenlegi és a tervezett gyártásunkhoz szükséges kívánalmakat, továbbá robotizálás kialakítása alkalmassá tesz minket új megrendelések elnyerésére is. A költségkeret lehetővé teszi egy szerszámköszörű beszerzését is, amin a fűróinkat tudjuk élezni. A hagyományos marógép rendelkezik továbbá vízszintes orsó kifutással is, ami bizonyos alkatrészeink megmunkálásánál (hegesztett elemek síkolása) lényegesen egyszerűbb és biztosabb felfogatást tesz lehetővé, mint a függőleges főorsójú CNC megmunkáló központok. A fűrók házon belüli élezése további munkát adna az üzemnek mindamellett, hogy csökkenteni tudjuk a költségeket, hiszen így nem kell külső vállalkozót bevonnunk a fűrószáraink megfelelő élkiképzésének kialakításához.

Projekt befejezési dátuma:

2021.08.31.

Projekt azonosító száma:

GINOP-1.2.8-20-2020-01891

SZÉCHENYI 2020



MAGYARORSZÁG
KORMÁNYA

Európai Unió
Európai Regionális
Fejlesztési Alap



BEFEKTETÉS A JÖVŐBE